



Документ:	ГОСТ 27528-87
Название:	Турбины гидравлические поворотно-лопастные, радиально-осевые. Типы. Основные параметры
Название на английском:	Kaplan. Francis axial flow vertical shaft hydraulic tyrbines. Basic parameters
Область применения:	Настоящий стандарт распространяется на вертикальные гидравлические реактивные турбины двух систем: поворотно-лопастные осевые турбины и радиально-осевые. Стандарт устанавливает зоны применения турбин по напору, типы рабочих колес, основные относительные размеры проточной части, приведенные к номинальному диаметру рабочего колеса, основные гидравлические параметры гидротурбин
Ключевые слова:	электроэнергетика;установление типов и основных параметров
Статус документа:	действующий
Дата издания:	24.02.1988
Дата последнего изменения:	19.04.2010

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)

27.1 ЭНЕРГЕТИКА И ТЕПЛОТЕХНИКА /

40 - [Гидроэнергетика](#) /**Классификатор Государственных Стандартов (КГС)**Г46 Машины, оборудование и инструмент -> [Машины и](#)- [оборудование для тяжелой индустрии](#)->[Гидроэнергетическое оборудование](#)



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ТУРБИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ПОВОРОТНО-ЛОПАСТНЫЕ,
РАДИАЛЬНО-ОСЕВЫЕ**

ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

**ГОСТ 27528—87
(СТ СЭВ 2444—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



УДК 621.224 : 006.354

Группа Г46

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ТУРБИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
ПОВОРОТНО-ЛОПАСТНЫЕ,
РАДИАЛЬНО-ОСЕВЫЕ****ГОСТ
27528—87**

Типы. Основные параметры

Kaplan, Francis axial-flow vertical shaft hydraulic
turbines. Types. Basic parameters

(СТ СЭВ 2444—80)

ОКП 31 1140

Срок действия с 01.07.88
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на вертикальные гидравлические реактивные турбины двух систем: поворотно-лопастные осевые турбины — ПЛ и радиально-осевые — РО.

Стандарт устанавливает зоны применения турбин по напору, типы рабочих колес, основные относительные размеры проточной части, приведенные к номинальному диаметру рабочего колеса, основные гидравлические параметры гидротурбин.

1. ТИПЫ РАБОЧИХ КОЛЕС

1.1. Типы рабочих колес устанавливают в зависимости от максимально допустимого напора.

Значения максимальных напоров для поворотно-лопастных и радиально-осевых турбин должны соответствовать указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

2—1711

**С. 2 ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80)**

Таблица 1

Типы рабочих колес и значения максимальных напоров

Системы турбин	Типы рабочих колес	Максимальный напор, м
Поворотно-лопастные	ПЛ15	15
	ПЛ20	20
	ПЛ30	30
	ПЛ40	40
	ПЛ50	50
	ПЛ60	60
	ПЛ70	70
	ПЛ80	80
Радiallyно-осевые	РО45	45
	РО75	75
	РО115	115
	РО170	170
	РО230	230
	РО310	310
	РО400	400
	РО500	500
	РО600	600

Пример условного обозначения турбины гидравлической поворотно-лопастной вертикальной (В) на максимальный напор 20 м диаметром рабочего колеса 600 см:

ПЛ20—В—600

То же, радиально-осевой вертикальной на максимальный напор 170 м диаметром рабочего колеса 500 см:

РО170—В—500

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Размеры проточной части должны соответствовать черт. 1 для поворотно-лопастных гидротурбин и черт. 2 — для радиально-осевых гидротурбин.

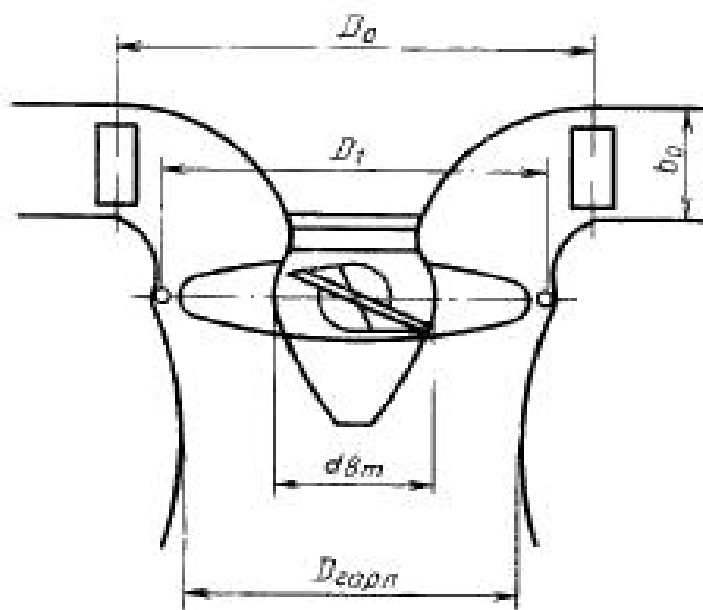
2.2. Основные геометрические и гидравлические параметры рабочих колес должны соответствовать значениям, указанным в табл. 2 для поворотно-лопастных гидротурбин и в табл. 3 — для радиально-осевых гидротурбин.

2.3. Относительный диаметр окружностей расположения осей поворота лопаток, направляющего аппарата $\bar{D}_0 = D_0/D_1$ должен приниматься от 1,10 до 1,25.



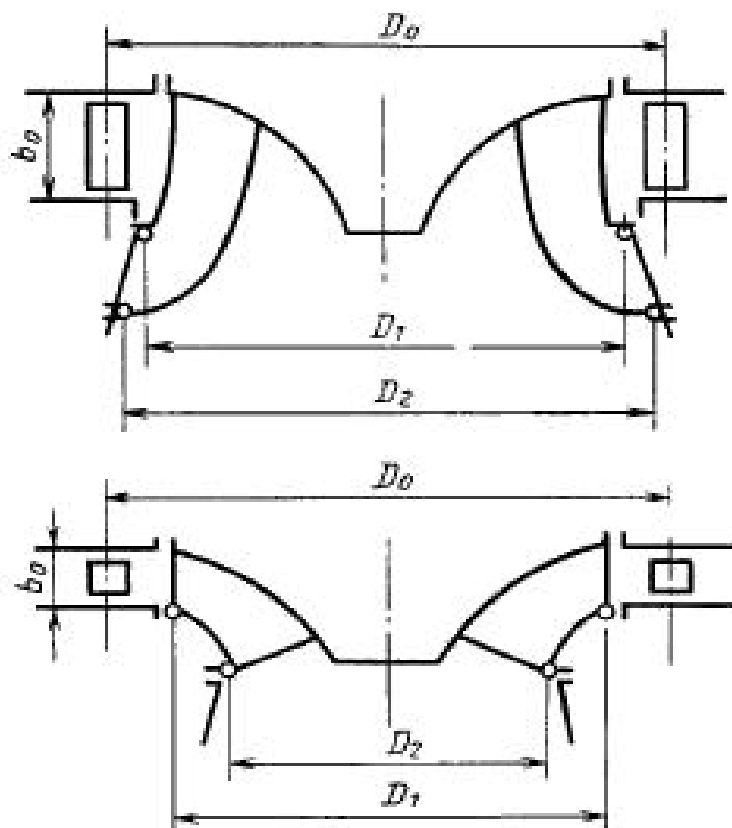
ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80) С. 3

Размеры проточной части поворотно-лопастных гидротурбин



D_0 — диаметр окружностей расположения осей поворота лопаток направляющего аппарата; D_1 — номинальный диаметр рабочего колеса (диаметр окружности, проведенный через точки пересечения осей поворота лопастей с камерой рабочего колеса); $D_{горл}$ — диаметр горловины камеры рабочего колеса; d_{8m} — диаметр втулки; b_0 — высота направляющего аппарата

Черт. 1

**С. 4 ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80)****Размеры проточной части радиально-осевых гидротурбин**

D_0 — диаметр окружностей расположения осей поворота лопаток направляющего аппарата; D_1 — номинальный диаметр рабочего колеса (наибольший диаметр по выходным кромкам рабочего колеса); D_2 — наименьший диаметр рабочего колеса по выходным кромкам; b_0 — высота направляющего аппарата

Черт. 2



ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80) С. 5

Таблица 2
Основные геометрические и гидравлические параметры поворотных-лопастных рабочих колес

Наименование основного параметра	Тип рабочего колеса							
	ПЛ15	ПЛ20	ПЛ30	ПЛ40	ПЛ50	ПЛ60	ПЛ70	ПЛ80
Число лопастей рабочих колес	От 3 до 4	От 4 до 5	От 5 до 6	От 6 до 7	От 6 до 8	От 7 до 8	8	8
Втулочное отношение $d_{вт}^*$	От 0,35 до 0,40	От 0,37 до 0,42	От 0,40 до 0,50	От 0,44 до 0,52	От 0,47 до 0,55	От 0,51 до 0,57	От 0,56 до 0,60	От 0,60 до 0,63
Относительная высота направляющего аппарата b_n^{**}	От 0,40 до 0,43	От 0,38 до 0,41	От 0,37 до 0,40	От 0,35 до 0,38	От 0,35 до 0,38	От 0,32 до 0,38	От 0,32 до 0,35	От 0,32 до 0,35
Оптимальная приведенная частота вращения, $n_{пт}$, об/мин	От 145 до 180	От 130 до 160	От 120 до 140	От 110 до 130	От 105 до 120	От 100 до 115	От 95 до 115	От 95 до 115
Приведенный расход, максимальный по условию обеспечения бескавитационной работы, $Q_{птmax}$, м ³ /с	От 1,80 до 2,40	От 1,60 до 2,30	От 1,40 до 2,10	От 1,20 до 1,85	От 1,00 до 1,65	От 0,90 до 1,45	От 0,80 до 1,30	От 0,70 до 1,30

$$^* d_{вт} = d_{вт}/D_1$$

$$^{**} b_n = b_n/D_1$$



С. 6 ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80)

 Таблица 3
 Основные геометрические и гидравлические параметры радиально-осевых рабочих колес

Наименование основного параметра	Тип рабочего колеса						
	Р045	Р075	Р0115	Р0170	Р0230	Р0310	Р0400 Р0500 Р0600
Относительный диаметр D_2^*	От 1,03 до 1,27	От 0,98 до 1,22	От 0,93 до 1,17	От 0,83 до 1,07	От 0,75 до 0,97	От 0,70 до 0,90	От 0,62 до 0,78
Относительная высота направляющего аппарата, b_0^{**} , не менее	0,30	0,28	0,21	0,19	0,12	0,09	0,08 0,075
Оптимальная приведенная частота вращения, $n_{\text{опт.}}$, об/мин	От 75 до 95	От 70 до 90	От 65 до 80	От 65 до 75	От 60 до 70	От 60 до 70	От 55 до 65
Приведенный расход, максимальный на линии 5 % запаса мощности, $Q_{\text{т макс.}}$, м ³ /с	От 1,20 до 1,60	От 1,10 до 1,50	От 0,90 до 1,25	От 0,60 до 1,00	От 0,40 до 0,70	От 0,30 до 0,50	От 0,25 до 0,40

* $D_2 = D_2/D_1$.** $b_0 = b_0/D_1$.



ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80) С. 7

2.4. Относительный диаметр горловины рабочего колеса поворотно-лопастной гидротурбины $\bar{D}_{горл} = D_{горл} / D_1$ должен приниматься от 0,94 до 1,00.

2.5. Значение оптимальной приведенной частоты вращения ($n'_{1\text{опт}}$) определяют на режимах с максимальным гидравлическим коэффициентом полезного действия.

2.6. Значение приведенного расхода (Q'_{max}) определяют на режимах максимальной мощности.

2.7. Для быстроходных радиально-осевых гидротурбин типов РО45, РО75, РО115 и РО170 допускается определение Q'_{max} на линии 3%-ного запаса мощности.



С. 8 ГОСТ 27528—87 (СТ СЭВ 2444—80)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
- 2.** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4607 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 2444—80 «Турбины гидравлические поворотно-лопастные радиально-осевые. Типы. Основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.88.
- 3.** Срок проверки 1992 г.; периодичность проверки 5 лет.
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**



Редактор *В. М. Лысенкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 05.01.88 Подп. в печ. 24.02.88 0,75 усл. ш. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,31 уч.-изд. л.
Тир. 8 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1711