

5. Главсредазирсовхозстроем и Минводхозом УзССР проведена большая работа по подготовке к широкому и интенсивному внедрению сети закрытого дренажа.

Подготовлена база для выпуска труб гофрированных дренажных из полиэтилена высокой плотности, в том числе с круговым фильтром из волокнистых материалов с полной заводской готовностью.

Подготовлены опытные образцы узкотраншейных и бестраншейных дrenoукладчиков, созданных организациями Минводхоза ССР и Минстройдормаша, в их числе модели ДУ-251, ДТП-4,0, ДБ-251, ДБП-2,5 (конструкции ГСКБ по ирригации), МД-13 и ЭТЦ-406А (НПО "ВНИИЗЕММАШ"), ДЛС-3,0 и ДЛМ-3,5 (треста Узортехстроймелиорация), ДЩ-253 (САНИИРИ). Не менее важным вопросом является оснащение дrenoукладчиков комплексом машин и оборудования, обеспечивающих их эффективную работу, а также необходимыми дренажными материалами.

6. Важное значение приобретает вопрос организации расширенного производства труб с фильтром заводской готовности для строительства на землях старого орошения, т.е. на объектах, где объемы работ невелики, что требует частых перебазировок машин и может сильно осложнить организацию карьерных хозяйств и автотранспортных перевозок. В областях УзССР, не имеющих запасы естественных зернистых минеральных фильтров, обеспечение их трубами с фильтром заводской готовности имеет первостепенное значение. Опыт строительства закрытого дренажа в Узбекистане за последние два года подтверждает это.

УДК 626.84

Ф.Ф.Беглов
(САНИИРИ)

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ И СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗАКРЫТОГО ДРЕНАЖА В АРИДНОЙ ЗОНЕ

I. Применяемые в аридной зоне траншеевые дrenoукладчики имеют ряд конструктивных недостатков, устранение которых повысит коэффициент использования рабочего времени смены и производительность машин, улучшит качество выполняемой работы.

Одним из конструктивных недостатков дреноукладчиков с навесным бункером является ухудшение поперечной их устойчивости в транспортном положении во время перемещения с объекта на объект.

К недостатку машин с прицепным бункером можно отнести необходимость монтажа и демонтажа, погрузки и разгрузки его на транспортные средства, на что тратится часть рабочего времени и необходима дополнительная вспомогательная техника - крановое оборудование, транспортные средства.

2. В САНИИРИ разработана конструкция складывающегося при транспортировании бункера траншейного дреноукладчика. Бункер выполнен в виде прицепной тележки,ключающей складывающийся по вертикали короб, состоящий из верхней и нижней частей, раму, ходовое оборудование и вертикальные направляющие. Подъем и опускание короба осуществляется через канатно-блочную систему с приводом от гидромотора. Применение этого бункера позволит значительно повысить мобильность и улучшить транспортабельность дреноукладчика и сократить непроизводительные потери рабочего времени. Ожидаемый экономический эффект от внедрения составит около 4 тыс. руб. в год.

3. Многолетний опыт строительства закрытого дренажа в аридной зоне показал преимущества и относительную надежность при хорошейстыковке раstrубного соединения керамических дренажных труб. Недостатком раstrубного соединения являются сверхдопустимые зазоры, образуемые за счет допусков на керамическое изделие.

В САНИИРИ разработана усовершенствованная конструкция дренажной трубы с цилиндро-конусным ребристым раstrубом (ТУ 21 УзССР 13-80). Конусность раstrуба обеспечивает центровку смежных труб при укладке, что улучшает линейность трубчатой линии и гасит сверхдопустимые зазоры встыке. Ребра при плотном стыковании труб в дренажной линии создают необходимый равномерный зазор по периметрустыка. Годовой экономический эффект от внедрения труб рекомендуемой конструкции составляет 0,867 тыс. руб. на 1 км дрены.

4. При формировании керамических дренажных труб с цилиндро-конусным ребристым раstrубом недостатком применяемой конструкции вертикальных прессов является то, что съем отформованной трубы, осуществляемый вручную, требует приложения значительных усилий; это отражается на производительности труда.

В САНИИРИ разработано устройство, облегчающее съем труб при формовании на вертикальных прессах, на которое получено положительное решение о выдаче авторского свидетельства.

5. Конструкция дренажных колодцев, глубина которых в зоне орошения достигает 6, диаметр 0,8 и 1,0 м, затрудняют механизацию их очистки. Созданные для этих целей средства механизации носят пока экспериментальный характер.

В САНИИРИ разработана усовершенствованная конструкция дренажного колодца, при очистке которого исключается тяжелый ручной труд. Новым в конструкции является то, что на дно колодца помещается вставка-емкость соответствующих размеров для накопления насосов, которая периодически после заполнения извлекается на поверхность для опорожнения. Подъем и опускание на дно вставки-емкости осуществляется с помощью грузоподъемного оборудования, смонтированного на тракторном шасси.

УДК 626.862:624.69

Д.Т.Н. проф. Е.Д. Томин,
к.т.н. А.А. Левчиков,
инж. Е.Н. Попов
(ВНИИГИМ)
инж. Т.К. Муллабаев (Вахшводстрой)

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗАКРЫТОГО ДРЕНАЖА В СЛОЖНЫХ ГИДРОГЕОЛОГИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Большие площади в республиках Средней Азии, пригодные под возделывание ценных пород хлопчатника, расположены в сложных почвенно-климатических и гидрогеологических условиях. Эти условия характеризуются наличием по трассе дrenы просадочных грунтов, подстилающих карбонатных плит и т.д. Строительство дренажа в таких условиях ведется преимущественно широкотраншейным способом с использованием большого количества машин и оборудования, а также ручного труда.

Возможным вариантом технологии строительства закрытого дренажа в сложных гидрогеологических условиях может быть введение операций по глубинной подготовке трассы дрен: разрушения карбонатной плиты и создания специального опорного ложа под дренажную трубу на просадочных грунтах. Операция по разрушению карбонатной плиты предусматривает дробление плиты, находящейся