



ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

О ПЕРЕДОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ОПЫТЕ

Серия: Ирригационно-мелиоративное строительство
УДК 691.42:626.682.3

ТРУБА КЕРАМИЧЕСКАЯ ДРЕНАЖНАЯ С ЦИЛИНДРО-КОНУСНЫМ РЕБРИСТЫМ РАСТРУБОМ

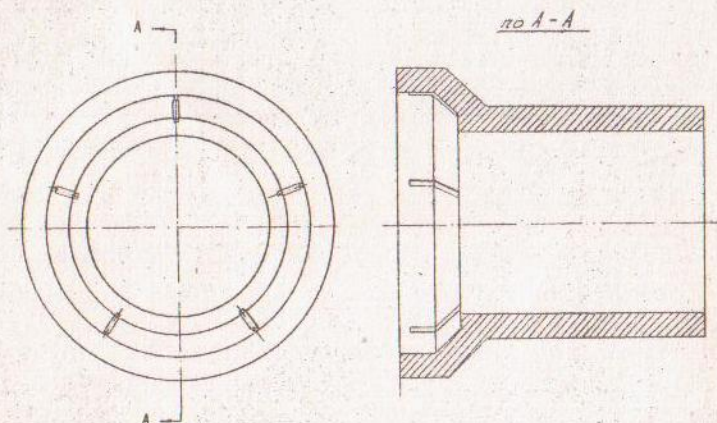
При строительстве закрытого горизонтального дренажа широко применяют керамические раструбные трубы, имеющие ряд недостатков, самым существенным из которых является то, что в результате допусков, регламентированных действующим ТУ-21 УзССР 13-80, зазоры, образуемые при стыковке этих труб, могут достигать значительных (до 46 мм) величин. Имея в поперечнике серповидную форму, зазор максимален в верхней части и сходит на нет в нижней. В результате нижняя часть стыка не принимает грунтовых вод, а зазор в верхней части способствует загрязнению полости труб.

Устранить указанные недостатки и повысить тем самым надежность и эффективность работы закрытого горизонтального дренажа позволит разработанная специалистами САНИИРИ дренажная труба усовершенствованной конструкции

©

Научно-исследовательский институт научно-технической информации и технико-экономических исследований Госплана Узбекской ССР, 1983

(рисунок). Внутренняя поверхность ее раструбной части имеет в начале цилиндрическую форму, переходящую в небольшую конусность. По периметру раструба на внутренней его поверхности расположены продольные выступы заданной высоты. Конусность раструба обеспечивает автоматическую центровку труб при укладке, а выступы – необходимый равномерный зазор по периметру стыка.



Дренажная труба с цилиндро-конусным ребристым раструбом

Производственные исследования показали, что выпуск труб можно организовать на заводах керамических дренажных труб, имеющих вертикальные трубные прессы, без капитальных переделок оборудования. Исключение составляет лишь раструбообразующий оголовок приемного столика и плита мундштука прессы.

В начальный период формирования раструбной части трубы за счет профильного раструбообразующего оголовка, устанавливаемого на приемном столике вместо обычной круглой тарели, выпрессовывается внутренняя часть раструба заданной конфигурации. Все последующие технологические операции и общее время изготовления такие же, как и при выпуске труб с обычным цилиндрическим раструбом. Сушку и обжиг проводят по существующей технологии и температурному режиму, установленным для дренажных труб.

Рекомендуемые трубы начали изготавливать на Янгйерском заводе дренажных труб Главредазирсовхозострой. В 1982 г. выпущено 50 км

труб диаметром 150 и 100 мм.

Расчетный годовой экономический эффект от разработки и внедрения труб составил 0,51 тыс.руб. на 1 км дрена.

Адрес для запроса: 700000, г.Ташкент, ГСП, ул.Якуба Коласа, 24, САНИИРИ.

Ф.Ф.Беглов

Материал поступил 06.04.83

Фердинанд Фатихович Беглов

Труба керамическая дренажная с цилинд-
ро-конусным ребристым раструбом

Ответственная за выпуск Р.Я.Пиковская
Редактор Л.Ю.Милкова

Техред-машинистка О.А.Фадеева Корректор И.Д.Николаева
УзНИИТИ, 700115, Ташкент, ЧСП, Алмазар, 171

Подписано к печати	26.04.83	Формат бумаги	60x84	1/16			
Печ.л.	0,25	Усл.п.л.	0,23	Уч.-изд.л.	0,1	Р	17707
Изд.№	437/83	Инд.	224	Тираж	661	Цена	2 коп.

Печатно-множительный отдел

Заказ № 723